# Swisspor Châtel 2











**BRÈVE DESCRIPTION**

Un hall parfaitement adapté à la production.
L'usine adopte une forme trapézoïdale, d'une part pour suivre la configuration du terrain et d'autre part pour des raisons logistiques.

Comme la construction est située sur un terrain en pente, le côté est du bâtiment - destiné au stockage et à l'organisation (niveau 1-0) - est plus haut de huit mètres que le côté ouest, destiné à la production (niveau 0-0).
D'un point de vue logistique, c'est une chance, car les camions peuvent accéder directement à la dalle de l'entrepôt de ce niveau 1-0 via quatre rampes de chargement. Le niveau 0-0 est relié au niveau 1-0 par un monte-charge adapté et plusieurs cages d'escalier qui servent également d'issues de secours.

Au rez-de-chaussée, c'est-à-dire au niveau 0-0, se trouvent encore les vestiaires, les douches, les installations sanitaires ainsi que les locaux techniques situés en dessous du niveau de chargement.
Une mezzanine abrite la cafétéria et les bureaux, directement reliés à la production sur place.
Tandis que le 1-0 abrite l'entrepôt et les bureaux liés à la logistique.
Les cages d'escalier ont été placées à l'extérieur du bâtiment afin de garantir au maître d'ouvrage une certaine flexibilité

dans l'utilisation des espaces intérieurs et dans l'éventualité où une deuxième ligne de production serait installée à l'avenir dans la partie ouest.
Seule la cage d'escalier qui relie la mezzanine se trouve à l'intérieur de l'usine.
Cette flexibilité existe également du point de vue technique, puisque tous les raccordements possibles pour l'installation d'une deuxième unité de production ont déjà été réalisés.

Dans l'ensemble, l'usine aux dimensions imposantes - 150 m x 75 m - n'a pas l'air lourde, car un petit palier et deux structures de façade différentes permettent de donner au bâtiment un aspect plus aéré. Un détail typique du groupe est le totem. Il s'agit d'un ascenseur extérieur destiné à l'entretien. De couleur blanche, il est bien visible et porte le logo de Swisspor.

## LE PROJET

Un bâtiment, deux types de structures.

Le niveau de production est entièrement construit en béton armé, avec des structures et des poteaux préfabriqués en béton armé et une dalle en béton précontraint. C'est important, car les portées sont très importantes dans le hall. Afin d'obtenir une grande flexibilité dans la production, le maître d'ouvrage souhaitait que le maillage des poteaux soit de seize mètres sur seize. Ainsi, les panneaux de huit mètres de long qui sortent des machines peuvent circuler deux fois à ce niveau. Comme la dalle reçoit le flux des semi-remorques, elle est en outre conçue pour supporter une tonne par mètre carré, d'où l'importance de ce choix technique. Le niveau de stockage est entièrement constitué de structures en acier, ce qui constitue une différence intéressante par rapport aux deux parties en plan de l'usine. Des bacs en tôle trapézoïdale de 16 mètres de long ont été fixés à la structure en acier. Ils ont ensuite été isolés, dotés de lattes et revêtus. Dans la partie inférieure se trouve un parement lisse et dans la partie supérieure une plaque ondulée. Il en résulte une belle résonance sur le plan esthétique. Ainsi, la façade sud, visible depuis l'autoroute, a une dynamique particulière grâce au biseau qui est recouvert de tôle ondulée en haut et de tôle plate en bas. L'entrepôt a une hauteur de huit mètres au point le plus bas sous le toit, afin de pouvoir stocker quatre palettes de matériaux isolants l'une sur l'autre.

Le Swisspearl, anciennement Eternit, provient d'une entreprise du groupe. L'étanchéité du toit a été réalisée par les apprentis de l'école Polybat. Une quarantaine d'entreprises ont mis leurs apprentis à disposition pendant quatre mois afin de favoriser l'apprentissage et de leur permettre de mettre leurs connaissances en pratique. Sur le toit, des panneaux solaires produisent de l'électricité. Combinée à la chaleur issue de la production et utilisée pour chauffer l'usine, cette électricité permet au bâtiment d'être totalement autonome en énergie. L'écoulement des eaux de pluie du toit et de la place environnante est limité par un grand bassin de rétention ouvert pour les eaux claires. Pour la construction de l'usine, le maître d'ouvrage a fait appel à un grand nombre de Le maître d'ouvrage a fait beaucoup travailler son groupe, par exemple les parements en plaques Swisspearl ainsi que l'utilisation de vitres en PVC vitrage de Swisswindows. L'usine est donc une vitrine du savoir-faire du groupe.

## FACTS

| | |
|---|---|
| **Site** | Châtel-Saint-Denis , Suisse |
| **Statut** | Terminé |
| **Début de la construction** | Janvier 2015 |
| **Réalisation finale** | Janvier 2016 |
| **Constructeur-propriétaire** | Swisspor Romandie SA Chemin du Bugnon 100 1618 Châtel-St-Denis |
| **Architecte** | virdis architecture sàrl Route de la Fonderie 8C 1700 Fribourg |
| **Taille de la parcelle** | 23500 $m^2$ |

| | |
|---|---|
| **Volume du bâtiment** | 24600 $m^2$ |
| **Nombre d'étages supérieurs** | 3 |
| **Nombre de places de stationnement** | 17 |
| **Ingénieur du bâtiment** | Bureau d’Ingénieurs civils Daniel Willi SA Avenue des Alpes 43 1820 Montreux |

## DÉVELOPPEMENT DURABLE

MINERGIE® Minergie-Standard

## PRESTATIONS

Datacenter

Entreprise générale/totale - équipement technique

https://implenia.com/fr/references/apercu/ref/swisspor-chatel-2/

Creation: 20.11.2026 18:53